

# EMACO<sup>®</sup> Nanocrete AP

1-komponent, cementbaseret, aktiv korrosionsbeskyttelse og hæftebro.

## Produktbeskrivelse

- Emaco Nanocrete AP (= aktiv primer) virker dobbelt: Dels skabes der en høj alkalitet og derved passiveres armeringsstålet, og dels sikrer de aktive korrosionsinhibitorer vedvarende beskyttelse af stålet.
- Endvidere kan materialet uden problemer anvendes som universal hæftebro for alle Emaco reparationsmørtler.
- Emaco Nanocrete AP er en færdigblandet mørtel baseret på portlandcement, fint kvartssand, redisperserbart polymerpulver og udsøgte additiver.
- Når Emaco Nanocrete AP blandes med vand, dannes der en svumme med bredt anvendelsesområde, som er let at påføre med pensel på rengjort armering, eller kan børstes på som hæftebro på det forberedte og matfugtige underlag.

## Anvendelsesområder

Emaco Nanocrete AP anvendes som korrosionsbeskyttelse:

- Hvis fritliggende armeringsjern skal dækkes med under 10 mm reparationsmørtel.
- Ved forventet stærk chloridbelastning.
- Ved problematiske underlag og/eller kritisk miljø, hvor der kræves ekstra beskyttelse.
- Ved anvendelse af Emaco Nanocrete R2 til arbejder på fritliggende armering.
- Hvis det tidsmæssige arbejdsforløb på byggepladsen ikke gør det muligt straks at dække det rengjorte armeringsjern med reparationsmørtel.

Alternativt eller supplerende kan Emaco Nanocrete AP anvendes som hæftebro for at forbedre vedhæftningen af udbedringsmørtel på f.eks. kritiske underlag og/eller i forbindelse med store lagtykkelser.



## Fordele

- Opfylder alle vigtige nationale og internationale normer for beskyttelse af armeringsjern i forbindelse med udbedringsarbejder på beton.
- Fremragende korrosionshæmmende egenskaber ved genskabelse af høj pH-værdi.
- Ekstra garanti for vedvarende korrosionsbeskyttelse med aktive korrosionsinhibitorer.
- Kunststofforbedret, giver optimal vedhæftning på armeringsjernet.
- Ingen forringelse af vedhæftningsstyrken på armeringsjernet.
- Fuldt kompatibel med stål-



Maj 2006

## Tekniske data:

### Egenskaber

Udseende	Lysegrå, pulverform
Lagtykkelse (to lag)	2 mm
Densitet, frisk mørtel	ca. 1,8 g/cm <sup>3</sup>
Blandevand til 1 kg pulver	ca. 0,22 – 0,26 l
Kan forarbejdes i *	ca. 60 min.
Anvendelsestemperatur mellem (underlag og omgivelser)	+5 og +35 °C
Vedhæftningsstyrke på armeringen	≥ 80 % sammenlignet med ubehandlet armering
Overensstemmelse med ZTV-SIB 90 TL BE-PCC	
Halogenindhold i alt	≤ 0,05 vægt-%
Korrosionsfremmende	≤ 10 µA/cm <sup>2</sup>
Korrosionsbeskyttelse (vandring af rust under belægningen, begyndende i den ubehandlede del af armeringen)	≤ 1 mm
Accelereret forvitringstest	
10 cykler DIN 50017	ingen korrosion
20 cykler DIN 50018	ingen separation
maks. revnebredde	≤ 0,1 mm
120 timer DIN 50021	

\*ved 21 °C ± 2 °C og 60% ± 10% relativ luftfugtighed. Højere temperaturer forkorter, lavere temperaturer forlænger de angivne tider. De anførte tekniske data er statistiske værdier og ikke garanterede mindsteværdier! Tilladte afvigelser indenfor de angivne normer er mulige.

armering, beton eller udbedringsmørtel.

- Hurtigt afbindende, forkorter således ventetiderne og reducerer derved også arbejdsudgifterne på byggepladsen.
- 1-komponent, skal kun blandes med vand.
- Universal: kan også anvendes som hæftebro for at forbedre vedhæftningen af Emaco reparationsmørtler på kritiske underlag og/eller ved høje lagtykkelser.
- Lys farve til let kontrol på byggepladsen.
- Praktisk genlukkelig emballage – kan også anvendes til blanding.

## Forarbejdning

### (a) Forbehandling af underlag: Armeringsjern

Samtlige korrosionsforekomster skal fjernes fra armeringsjern ved sandblæsning (renhedsgrad: SA 2 i henhold til ISO 8501-1 / ISO 12944-4).

### (b) Forbehandling af underlag: Beton

Hvis Emaco Nanocrete AP anvendes som vedhæftningssvumme skal underlaget være rent, fast og bæredygtigt.

Ekstremt tætte, glatte underlag og ikke bæredygtige lag (f.eks. tilsmudsninger, gamle belægninger, hydrofoberingsmidler eller cementslam) samt beskadigede betonoverflader skal forbehandles med egnede metoder, f.eks. sandblæsning eller højtryksrensning.

Det forbehandlede underlag forvandes tilstrækkeligt og holdes fugtigt, så vidt muligt 24 timer, dog mindst 2 timer inden mørtlen påføres. Overfladen skal være matfugtig, undgå overskydende vand.

### (c) Blanding

Rent vand hældes i et egnet, rent blandekar, Emaco

Nanocrete AP pulver tilsættes, og der blandes med egnet røre- eller blandeværktøj monteret på en kraftig boremaskine eller med hånden, indtil der er opnået en homogen, plastisk masse (ikke for flydende) uden klumper. Mørtlen skal hvile ca. 5 minutter og dernæst omrøres kort igen. Eventuelt tilsættes der vand, indtil den ønskede konsistens er opnået (den maksimale vandmængde må dog ikke overskrides!).

Mængde blandevand: ca. 0,22 – 0,26 l pr. kg pulver, afhængig af ønsket konsistens.

### (d) Påføring af Nanocrete AP

Underlags- og omgivelsestemperatur under forarbejdningen og indenfor de næste 12 timer: mindst +5 °C og ikke over +30 °C!

### Som korrosionsbeskyttelse

Det opblandede materiale påføres med en blød pensel på hele omfanget af det forberedte armeringsjern i min. 1 mm lagtykkelse (forbrug ca. 1,5 kg/m<sup>2</sup>). Når det første lag er penselfast (efter ca. 30 – 90 minutters tørretid) påføres et sekundært lag og igen i ca. 1 mm lagtykkelse.

**Vigtigt:** Før manuel påføring af reparationsmørtlen skal Emaco Nanocrete AP hærde i ca. 2 timer (ved 20 °C). Ved efterfølgende påføring med sprøjte skal den være fuldstændig udhærdet (min. 8 timer ved 20 °C).

### Som hæftebro

Det opblandede materiale påføres med egnet børste (f.eks. Emaco Nanocrete børste) på det forberedte og matfugtige underlag (forbrug ca. 2-3 kg/m<sup>2</sup>). Den efterfølgende påføring af reparationsmørtlen foregår vådt i vådt. Undgå under alle omstændigheder at vedhæftningssvummen tørrer ud!

### Rengøring af værktøj

Værktøj rengøres umiddelbart efter brug med vand. I udhærdet tilstand kan materialet kun fjernes mekanisk.

### Efterbehandling

Hærdetiderne er stærkt afhængige af omgivelsesforholdene. Materiale som ikke er hærdet skal især beskyttes mod regn!

### Forbrug

#### Som korrosionsbeskyttelse:

ca. 1,5 kg pulver/m<sup>2</sup> pr. mm lagtykkelse (Samlet mængde for 2 mm belægning: ca. 2 – 3 kg pulver pr. m<sup>2</sup>).

#### Som vedhæftningssvumme:

Ca. 2 – 3 kg pulver pr. m<sup>2</sup>.

*Disse tal er cirka tal og er kun til orientering. Det nøjagtige forbrug er afhængig af diverse faktorer og kan kun fastsættes præcist ved prøver på stedet.*

### Levering

Emaco Nanocrete AP fås i 4 kg plastspande.

### Lagerholdbarhed og opbevaring

12 måneder i uåbnet, ubeskadiget originalemballage; skal opbevares køligt og tørt.

### Bemærk

- Emaco Nanocrete AP må ikke anvendes ved temperaturer under +5 °C eller over +30 °C.
- Der må ikke tilsættes cement, sand eller andre stoffer

som kan ændre egenskaberne hos produktet.

- Stivnet mørtel må ikke fortyndes med vand eller blandes med Emaco Nanocrete AP.
- For yderligere oplysninger står vores lokale tekniske rådgivningsafdeling til Deres rådighed.

### **Mærkning**

Symbol: Xn Sundhedsskadelig

Indeholder: Natriumnitrit, portlandcement.

Indeholder under 0,0002% (2 mg/kg) vandopløseligt chromat i forhold til den samlede mængde tør cement. Ved blanding med vand dannes calciumhydroxid, som kan virke ætsende på hud og øjne.

Farlig ved indtagelse. Irriterer åndedrætsorganerne og huden. Risiko for alvorlig øjenskade.

Undgå indånding af støv. Undgå kontakt med huden og øjnene. Kommer stoffet i øjnene, skylles straks grundigt med vand og læge kontaktes. Brug særligt arbejdstøj, egnede beskyttelseshandsker og -briller/ansigtsskærm.

Ved ulykkestilfælde eller ved ildebefindende er omgående lægebehandling nødvendig, vis etiketten, hvis det er muligt.

Ved indtagelse, kontakt omgående læge og vis denne beholder eller etiket.

**MAL-kode (1993):** 00-4

Forbehold for ændringer og trykfejl.